



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

## СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№ АЦСМ-12-01544**

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB-MOR Kft.**

(Vélegi ut 2, HU-8060, Mor, Hungary )

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ОК 48.00

Классификация (тип): EN ISO 2560-A – E 42 4 B 4 2 H5; AWS A5.1: E7018

Диаметр, мм: 2,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-114-55224353-2011, EN ISO 2560: 2009,  
AWS A5.1: 2004

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки – восстановительная.

Данный СМ предназначен для сварки корневых слоев шва и сварки тонкостенных металлоконструкций.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01738 от 01.03.2012 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-12: ООО Аттестационный Центр "Сплав", 153007, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.

Дата выдачи 15.03.2012 г.

Свидетельство действительно до 15.03.2015 г.



Президент НАКС



Н.П. Алёшин