

ТАБЛИЦА СВАРОЧНЫХ ПАРАМЕТРОВ ДЛЯ ТРУБ И ФИТИНГОВ ИЗ ПЭ 80 И ПЭ100

Диаметр трубы, мм	Толщина стенки, мм	Monster 160 HL Monster 160 EL	Monster 225 HL Monster 225 EL	Monster 315 HL Monster 315 EL	Высота первичного грата, мм	Время прогрева торцов, сек	Технологическая пауза, сек	Время охлаждения, мин
		Усилие оплавления торцов, Н*м Усилие сварки, Н*м	Усилие оплавления торцов, Н*м Усилие сварки, Н*м	Усилие оплавления торцов, Н*м Усилие сварки, Н*м				
SDR 6								
40	6,7	14			1	67	6	9
50	8,3	22			1,5	83	7	11
63	10,5	34	51		1,5	105	7	14
75	12,5	49	72	61	2	125	8	17
90	15,0	70	103	88	2	150	9	20
110	18,3	105	154	132	2	183	10	25
125	20,8	136	199	170	2,5	208	10	28
140	23,3	170	250	213	3	233	11	32
160	26,7		327	278	3	267	12	36
180	30,0			352	3,5	300	13	41
SDR 7,4								
40	5,4	12			1	54	6	7
50	6,8	18			1	68	6	9
63	8,5	29	43		1,5	85	7	11
75	10,1	41	60	51	1,5	101	7	14
90	12,2	59	87	74	2	122	8	16
110	14,9	88	130	111	2	149	8	20
125	16,9	114	168	143	2	169	9	23
140	18,9	143	211	179	2	189	10	26
160	21,6	187	275	234	2,5	216	10	29
180	24,3		348	296	3	243	11	33

Диаметр трубы, мм	Толщина стенки, мм	Monster 160 HL Monster 160 EL	Monster 225 HL Monster 225 EL	Monster 315 HL Monster 315 EL	Высота первичного грата, мм	Время прогрева торцов, сек	Технологическая пауза, сек	Время охлаждения, мин
		Усилие оплавления торцов, Н*м Усилие сварки, Н*м	Усилие оплавления торцов, Н*м Усилие сварки, Н*м	Усилие оплавления торцов, Н*м Усилие сварки, Н*м				
SDR 9								
50	5,6	15			1	56	6	8
63	7,0	25	36		1	70	6	9
75	8,3	35	51	43	1,5	83	7	11
90	10,0	50	74	63	1,5	100	7	14
110	12,2	75	110	94	2	122	8	17
125	13,9	97	142	121	2	139	8	19
140	15,6	121	178	152	2	156	9	21
160	17,8	158	232	198	2	178	9	24
180	20,0		294	251	2,5	200	10	27
200	22,2			309	2,5	222	11	30
SDR 11								
63	5,8	21	30		1	58	6	8
75	6,8	29	43	36	1	68	6	9
90	8,2	42	62	52	1,5	82	6	11
110	10,0	63	92	78	1,5	100	7	14
125	11,4	81	119	101	1,5	114	7	15
140	12,7	101	149	127	2	127	8	17
160	14,6	132	194	166	2	146	8	20
180	16,4		246	210	2	163	9	22
200	18,2		304	259	2	182	9	24
225	20,5			328	2,5	205	10	28

Диаметр трубы, мм	Толщина стенки, мм	Monster 160 HL Monster 160 EL	Monster 225 HL Monster 225 EL	Monster 315 HL Monster 315 EL	Высота первичного грата, мм	Время прогрева торцов, сек	Технологическая пауза, сек	Время охлаждения, мин
		Усилие оплавления торцов, Н*м Усилие сварки, Н*м	Усилие оплавления торцов, Н*м Усилие сварки, Н*м	Усилие оплавления торцов, Н*м Усилие сварки, Н*м				
SDR 13,6								
75	5,6	24	35	30	1	56	5	7
90	6,7	35	51	43	1	67	6	9
110	8,1	52	76	65	1,5	81	6	11
125	9,2	67	98	83	1,5	92	7	12
140	10,3	84	123	105	1,5	103	7	14
160	11,8	109	160	137	1,5	118	8	16
180	13,3		203	173	2	133	8	18
200	14,7		250	213	2	147	9	20
225	16,6		317	270	2	166	9	22
250	18,4			333	2	184	10	25
SDR 17								
90	5,4	28	41	35	1	54	6	7
110	6,6	42	62	52	1	66	6	9
125	7,4	54	80	68	1,5	74	6	10
140	8,3	68	100	85	1,5	83	6	11
160	9,5	89	130	111	1,5	95	7	12
180	10,7		165	140	1,5	107	7	14
200	11,9		204	173	1,5	119	8	16
225	13,4		258	219	2	134	8	18
250	14,8			271	2	148	9	20
280	16,6			340	2	166	9	22

Диаметр трубы, мм	толщина стенки, мм	Monster 160 HL Monster 160 EL			Monster 225 HL Monster 225 EL			Monster 315 HL Monster 315 EL		
		Усилие оплавления торцов, Н*м Усилие сварки, Н*м	Усилие оплавления торцов, Н*м Усилие сварки, Н*м	Усилие оплавления торцов, Н*м Усилие сварки, Н*м	Высота первичного грата, мм	Время прогрева торцов, сек	Технологическая пауза, сек	Время охлаждения, мин		
SDR 17,6										
90	5,2	27	40	34	1	52	6	7		
110	6,3	41	60	51	1	63	6	9		
125	7,1	52	77	66	1,5	71	6	10		
140	8,0	66	97	82	1,5	80	6	10		
160	9,1	86	126	107	1,5	91	7	12		
180	10,2		160	136	1,5	102	7	14		
200	11,4		197	168	1,5	114	7	15		
225	12,8		249	212	2	128	8	17		
250	14,2			262	2	142	8	19		
280	15,9			329	2	159	9	22		

SDR 21									
110	5,3	34	50	43	0,5	53	6	7	
125	6,0	44	65	55	1	60	6	8	
140	6,7	56	82	70	1	67	6	9	
160	7,7	73	107	91	1	77	6	10	
180	8,6		135	115	1,5	86	7	12	
200	9,6		167	142	1,5	96	7	13	
225	10,8		211	180	1,5	108	7	15	
250	11,9			222	1,5	119	8	16	
280	13,4			278	1,5	134	8	18	
315	15,0			350	2	150	9	20	

Диаметр трубы, мм	Толщина стенки, мм	Monster 160 HL Monster 160 EL	Monster 225 HL Monster 225 EL	Monster 315 HL Monster 315 EL	Высота первичного грата, мм	Время прогрева торцов, сек	Технологическая пауза, сек	Время охлаждения, мин
		Усилие оплавления торцов, Н*м Усилие сварки, Н*м	Усилие оплавления торцов, Н*м Усилие сварки, Н*м	Усилие оплавления торцов, Н*м Усилие сварки, Н*м				
SDR 26								
140	5,4	45	67	57	1	54	6	7
160	6,2	59	87	74	1	62	6	8
180	6,9		110	94	1,5	69	6	9
200	7,7		136	116	1,5	77	6	10
225	8,6		172	147	1,5	86	7	12
250	9,6			181	1,5	96	7	13
280	10,7			227	1,5	107	7	15
315	12,1			287	2	121	8	16
SDR 33								
160	4,9	47	69	59	1	49	5	7
180	5,5		88	75	1	55	6	7
200	6,2		108	92	1	62	6	8
225	6,9		137	116	1	69	6	9
250	7,7			144	1,5	76	6	10
280	8,6			180	1,5	86	7	12
315	9,7			228	1,5	97	7	13
SDR 41								
200	4,9		87	75	1	49	5	7
225	5,5		111	94	1	55	6	7
250	6,2			116	1	62	6	8
280	6,9			146	1	69	6	9
315	7,7			185	1,5	77	6	10